



JUNTA DE AGUA POTABLE, DRENAJE, ALCANTARILLADO Y SANEAMIENTO DEL MUNICIPIO DE IRAPUATO, GTO.

DIRECCION DE COMPRAS

REQUISICIÓN NO. 44686

UNIDAD SOLICITANTE: DRENAJE Y ALCANTARILLADO

CODIGO PROGRAMATICO:1400319-2.2.3-31120-GO120-MA76-5411

RECURSO DISPONIBLE: \$ 600,000.00

COMITÉ NO: 46/2020

FECHA: 04/08/2020



TABLA COMPARATIVA DE ASPECTOS TECNICOS PARA LA ADQUISICION DE UNIDADES (ESTAQUITAS) PARA EL PERSONAL QUE REALIZA REVISIONES Y DESASOLVES DE LINEAS DE DRENAJE CON REMOLQUE JETTER PARA LA GERENCIA DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO

IRAPUATO				IRAPUATO				IRAPUATO				
PARTIDA	CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCION	VEHICULOS DE GUANAJUATO, SA DE CV IRAPUATO			SONI CAMPESTRE S.A. DE C.V.			AUTOS FINOS DE IRAPUATO		
				MARCA Y CARACTERÍSTICAS	CUMPLE	NO CUMPLE	MARCA Y CARACTERÍSTICAS	CUMPLE	NO CUMPLE	MARCA Y CARACTERÍSTICAS	CUMPLE	NO CUMPLE
1	2	PZA	<p>CAMIONETA ESTAQUITAS</p> <p>CAMIONETA ESTACAS NP300 MARCA NISSAN MODELO 2020 DIRECCION HIDRAULICA, TRANSMISION MANUAL 6 VELOCIDADES Y REVERSA 2 PUERTAS, 3 PASAJEROS, CON PAQUETE DE SEGURIDAD AIRE ACONDICIONADO Y COLOR BLANCO.</p> <p>ESPECIFICACIONES: MOTOR QR25, COMBUSTIBLE: GASOLINA DESPLAZAMIENTO(L) 2.5, DIAMETRO X CARRERA(MM) 89X100, NUMERO DE VALVULAS POR CILINDRO 4 POTENCIA NETA (HP@RPM)166@ 6000 , RELACION DE COMPRESION10.01 SISTEMA DE INYECCION MULTIPUNTO ,TORQUE NETO (LB-PIE@RPM)121@4000 TRANSMISION: :TIPO MANUAL DE 6 VELOCIDADES Y REVERSA TRACCION 2WD (4X2) , FRENOS:FRENOS:DELANTEROSDISCOSVENTILADOS, TRASEROSTAMBOR 5 RINES:RINES15X5.5J15 LLANTAS: TAMAÑO DE LLANTAS 195/R15C SISTEMADE DIRECCION:TIPO ASISTENCIA HIDRAULIC A SUSPENSION:SUSPENSION:DELANTERA DOBLE HORQUILLA, TRASERAMUELLES SISTEMAELECTRICO:ALTERNADORDE 120A TIPO DE ENCEDIDO, ELECTRONICO TREN MOTRIZ:(RELACION DE ENGRANES) 1ra. 4.685, 2da.- 2.468, 3ra.- 1.623, 4ta.-1,207 ,5ta 1.000, 6ta.-0.808 REVERSA4.709; RELACIONFINAL 3.916 DIMENSIONES:DIMENSIONESEXTERIOR(mm) LARGO TOTAL 5.125, ANCHO 1.790, ALTO 1.720 DISTANCIA ENTREBES,3.150 CAJA DE CARGA (mm) LARGO 2.445, ANCHO 1.795,PROFUNDIDAD 1.000 PESOS(KG) PESOVEHICULAR 1.694, PESO BRUTO VEHICULAR 2.900 CAPACIDAD DE CARGA INCLUYENDO PASAJEROS 1.206 CAPACIDAD :CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE (L) 80 CONSUMO DE COMBUSTIBLE:CIUDAD: 10.16,CARRETERA 14.28, COMBINADO 11.68</p> <p>EQUIPAMIENTO INTERIOR AIRE ACONDICIONADO ,ASIDERA (1) ASIENTO DELANTEROTIPO BANCA(60/1 O), ASIENTO DEL CONDUCTOR DESLIZABLE:RECLINA-BLE, COMPARTIMIENTO CON PORTA BOTELLAS EN PUERTAS DELANTERAS ,CONSOLA SUPERIORDE CABINA*PORTAVASOS EN CONSOLA INFERIOR DE INSTRUMENTOS(2), TACOMETRO, TOMA CORREINTE DE 12 V EN PANEL DE INSTRUMENTOS INTERIOR, VIDRIOS MANUALES, EXTERIOR,) CAJA DE ESTACAS, PARRILLACOLOR NEGRO</p> <p>VISIBILIDAD.- ESP80S EXTERIORESCOLOR NEGRO PLEGABLES Y CON AJUSTE MANUAL ,FAROS DE ALHOGENO EN ACABADOS COLOR NEGRO,LIMPIAPARABRISASDE 2 VELOCIDADESINTERMITENTESY VARIABLES.</p>	CUMPLE		<p>CAMIONETA ESTACAS NP300 MARCA NISSAN MODELO 2020 DIRECCION HIDRAULICA, TRANSMISION MANUAL 6 VELOCIDADES Y REVERSA 2 PUERTAS, 3 PASAJEROS, CON PAQUETE DE SEGURIDAD AIRE ACONDICIONADO Y COLOR BLANCO.</p> <p>ESPECIFICACIONES: MOTOR QR25, COMBUSTIBLE: GASOLINA DESPLAZAMIENTO(L) 2.5, DIAMETRO X CARRERA(MM) 89X100, NUMERO DE VALVULAS POR CILINDRO 4 POTENCIA NETA (HP@RPM)166@ 6000 , RELACION DE COMPRESION10.01 SISTEMA DE INYECCION MULTIPUNTO ,TORQUE NETO (LB-PIE@RPM)121@4000 TRANSMISION: :TIPO MANUAL DE 6 VELOCIDADES Y REVERSA TRACCION 2WD (4X2) , FRENOS:FRENOS:DELANTEROSDISCOSVENTILADOS, TRASEROSTAMBOR 5 RINES:RINES15X5.5J15 LLANTAS: TAMAÑO DE LLANTAS 195/R15C SISTEMADE DIRECCION:TIPO ASISTENCIA HIDRAULIC A SUSPENSION:SUSPENSION:DELANTERA DOBLE HORQUILLA, TRASERAMUELLES SISTEMAELECTRICO:ALTERNADORDE 120A TIPO DE ENCEDIDO, ELECTRONICO TREN MOTRIZ:(RELACION DE ENGRANES) 1ra. 4.685, 2da.- 2.468, 3ra.- 1.623, 4ta.-1,207 ,5ta 1.000, 6ta.-0.808 REVERSA4.709; RELACIONFINAL 3.916 DIMENSIONES:DIMENSIONESEXTERIOR(mm) LARGO TOTAL 5.125, ANCHO 1.790, ALTO 1.720 DISTANCIA ENTREBES,3.150 CAJA DE CARGA (mm) LARGO 2.445, ANCHO 1.795,PROFUNDIDAD 1.000 PESOS(KG) PESOVEHICULAR 1.694, PESO BRUTO VEHICULAR 2.900 CAPACIDAD DE CARGA INCLUYENDO PASAJEROS 1.206 CAPACIDAD :CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE (L) 80 CONSUMO DE COMBUSTIBLE:CIUDAD: 10.16,CARRETERA 14.28, COMBINADO 11.68</p> <p>EQUIPAMIENTO INTERIOR AIRE ACONDICIONADO ,ASIDERA (1) ASIENTO DELANTEROTIPO BANCA(60/1 O), ASIENTO DEL CONDUCTOR DESLIZABLE:RECLINA-BLE, COMPARTIMIENTO CON PORTA BOTELLAS EN PUERTAS DELANTERAS ,CONSOLA SUPERIORDE CABINA*PORTAVASOS EN CONSOLA INFERIOR DE INSTRUMENTOS(2), TACOMETRO, TOMA CORREINTE DE 12 V EN PANEL DE INSTRUMENTOS INTERIOR, VIDRIOS MANUALES, EXTERIOR,) CAJA DE ESTACAS, PARRILLACOLOR NEGRO</p> <p>VISIBILIDAD.- ESP80S EXTERIORESCOLOR NEGRO PLEGABLES Y CON AJUSTE MANUAL ,FAROS DE ALHOGENO EN ACABADOS COLOR NEGRO,LIMPIAPARABRISASDE 2</p>	CUMPLE		<p>RAM 700 SLT REGULAR CAB 2020</p> <p>ESPECIFICACIONES TECNICAS: • MOTOR 1.6 LTS. E. TORO DE 4 CILINDROS • POTENCIA DE 115 CF @5.500 RPM • TORQUE DE 119 LB-PIE @4.500 RPM • TRANSMISION MANUAL DE 5 VELOCIDADES • TRACCION DELANTERA • DIRECCION HIDRAULICA • SUSPENSION DELANTERA INDEPENDIENTE TIPO McPherson • CON RESORTES HELICOIDALES Y BARRA ESTABILIZADORA • SUSPENSION TRASERA DE EJE RIGIDO TRANSVERSAL CON MUELLES • TANQUE DE COMBUSTIBLE DE 58 LITROS • PLACAS PROTECTORAS PARA CARTER • BOLSAS DE AIRE PARA CONDUCTOR Y PASAJERO • FRENOS CON ABS EN LAS 4 RUEDAS • CRISTALES ELECTRICOS DE UN SOLO TOQUE PARA CONDUCTOR Y PASAJERO • SENSORES DE REVERSA • AIRE ACONDICIONADO • DIMENSIONES Y CAPACIDADES • 2 PASAJEROS • ALTURA AL PISO: 1182 mm • CAPACIDAD DE CARGA: 705 KG • CAPACIDAD DE ARRASTRE: 400 KG EQUIPAMIENTO • RADIO AM/FM/CD/AUX/USB/BLUETOOTH • COMPUTADORA DE VIAJE • LUZ EN CABINA DE LECTUA • ESPEJOS EXTERIORES CON AJUSTE MANUAL • LLANTAS DE REFACCIONES CONVENCIONAL • PORTAVASOS EN CABINA • TAPETES DE ALFOMBRA DELANTEROS • RINES DE ALEACION DE AGERO DE 14" • CONECTOR AUXILIAR DE ALIMENTACION ELECTRICA DE 12v • TERCERA LUZ DE STOP • ILUMINACION EN ZONA DE CARGA</p>			<p>NO CUMPLE POR LA CAPACIDAD DE CARGA DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE TRASLADO PARA EL REMOLQUE JETTER CON UN PESO DE 2440 LBS, ADEMAS DE TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE PARA LOS REQUERIMIENTOS DE DESAZOLVE.</p>
GARANTIA				TRES AÑOS O 60,000 KM LO QUE OCURRA PRIMERO			3 AÑOS O 60,000 KM			2 AÑOS O 40,000 KM DE DEFENSA A DEFENSA		
TIEMPO DE ENTREGA				12 DIAS HABILDES			30 DIAS POSTERIORES A LA ORDEN DE COMPRA			NO MENCIONA		
CONDICIONES DE PAGO				CREDITO			NO LO MENCIONA			CONTADO		
FECHA DE LA COTIZACION				31/07/2020			31/07/2020			01/06/2020		

VALIDÓ
GERARDO JUAREZ PADILLA
DIRECTOR DE ALCANTARILLADO

VALIDÓ
J. ENCARNACION OROZCO COVARRUBIAS
GERENTE DE OPERACION Y MANTENIMIENTO